

# GUIA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## ¿Cuál es el problema? Solución

### Tuercas, tornillos, espárragos, piezas roscadas

Tuercas, tornillos, espárragos y otras piezas roscadas que se aflojan.

Necesidad de prevenir la corrosión y el agarrotamiento de las roscas.



**290** Recomendado para la fijación de tornillería premontada tornillos de instrumentos, conectores eléctricos y tornillos de fijación.

**222** Recomendado para la fijación de baja resistencia de metales no ferrosos, para fijar tornillos de ajuste, tornillos de cabeza avellanada y prisioneros; en anillos, poleas, mangos de herramientas y tornillos de ajuste. Utilizar también en metales de baja resistencia como aluminio o latón que podrían romperse durante el desmontaje.

**243** Efectivo en todo tipo de tornillería metálica. Evita el aflojamiento por vibración en tornillos de montaje de motores o bombas, cajas de cambio o prensas. Recomendado cuando el mantenimiento requiere desmontar con herramientas de mano y cuando las piezas están ligeramente contaminadas con aceites.

**2701** Para todo tipo de tornillos metálicos (incluso los de acero inoxidable y aquellos con revestimientos protectores como el zinc) donde el mantenimiento no requiera un desmontaje regular. Recomendado para la fijación permanente de espárragos en bloques de motores y cuerpos de bombas.

(Loctite 270 mejorado)

### Sistemas de tuberías de fluidos

Fugas por uniones de tuberías hidráulicas, neumáticas, de refrigerante, de aceite y otras uniones roscadas.

Bloqueos causados por restos de cintas convencionales y selladores a base de cromo/pasta.

Necesidad de fijar y sellar válvulas, manómetros, grifos y accesorios en cualquier posición sin que se produzcan fugas



### Fugas en bridas

Fugas en bridas atornilladas

Corrosión por frotamiento y/o fatiga de tornillos

Aflojamiento de tornillos por relajación de juntas.



**55** Puede ser utilizado en tuberías roscadas de metal o plástico. la aprobación WRC para utilizar con agua potable hasta 85°C, y cumple BS 6920. Cumple la recomendación KTW para agua fría y caliente. Gas y agua: Cumple la aprobación alemana DVGW (No. DV-5142AU0166), junto con DIN30660. Ensayado conforme a la norma EN 751-2 clase ARp.

**542** Recomendado para uniones roscada de paso fino utilizadas instalaciones hidráulicas y neumáticas y para pequeñas roscas en general. Tiene la homologación alemana DVGW (NG-5146 AR 0855) Cumple la norma BS 6956 tipo A para sellado de gas. Tiene la aprobación WRC para uso con agua potable.

(Hidráulica y Neumática)

**577** Recomendado para todas las roscas metálicas bastas. Ideal para aplicaciones rápidas a bajas temperaturas. ejemplo: mantenimiento de plantas en el exterior. Tiene la homologación alemana DVGW (ng-5146 ar 0621). Ensayado conforme a la norma EN 751-1. Cumple la norma BS 6956 tipo B para sellado de gas. Tiene la aprobación WRC para uso con agua potable.

(Uso general)

**518** Recomendado para usar en bridas de aluminio con caras rígidas de hierro-acero.

**510** Recomendado para el sellado de bridas rígidas en bombas, acoplamientos, cajas de cambio y carcasas de motores. El producto Loctite 510 es tixotrópico, puede aplicarse a superficies verticales sin que descuelgue

**5910** Para reemplazar juntas precortadas de corcho o papel en bridas y tapas metálicas estampadas. Recomendado para utilizar donde exista alta vibración o flexión. Puede ser utilizado también en piezas plásticas.

**5699** Recomendado para sellar todo tipo de bridas incluso de estampación cuando se requiera resistencia a agua/glicol.

**660** Se utiliza para reparar piezas coaxiales desgastadas sin necesidad de mecanizado permite la reutilización de uniones cónicas, ranuras, chavetas y asientos de cojinetes desalineados o la retención de cuñas de reglaje.

(Con activador Loctite 7240)

Tamaño de la rosca Resistencia mecánica de la rosca Resistencia térmica de la rosca  
Hasta M 12 Media Alta +150°C

Hasta M 36 Baja +150 °C

Hasta M 36 Media +150 °C

Hasta M 20 Alta +150 °C

Tiene Tam a ñ o Re sist en c ia Resistencia al má x im o a te m p e ra tu r a de m o n t a j e r o s c a  
Probado a 4" +130°C Baja

en 3/4" +150 °C Media

3" +150 °C Media

Tip o d e b r i d a Resist en c ia Resistencia a la t e m p e r a t u r a R í g i d a 150°C Excelente

Rígida Hasta 200°C Excelente

Flexible 200 °C Excelente

Flexible 200 °C Buena

Res ist en c ia Ho lg ur a Resist en c ia a n e c e s a r i a d i a m e t r a l t e m p e r a t u r a  
Alta Hasta 0,5 mm 150°C

# GUIA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## ¿Cuál es el problema? Solución

### Cojinetes, casquillos, ejes, piezas cilíndricas

Aflojamiento y consiguiente ovalización de cojinetes, casquillos, ejes y cualesquiera otras piezas cilíndricas.

Prevenir la reparación de la corrosión y el desgaste por frotamiento en conjuntos coaxiales.



### Unión de piezas pequeñas

Unión rápida de materiales diferentes.

Sujección temporal de piezas durante su posicionamiento o reparación.

Reutilización de piezas rotas.



### Unión de piezas estructurales grandes

Uniones fuertes y duraderas entre materiales diferentes. Sustitución de soldaduras/remaches por una unión de reducidas tensiones a prueba de corrosión.



### Unión flexible de piezas

Unión resistente a impactos y vibraciones.

Adhesión permanentemente flexible de materiales diferentes

Uniones con grandes holguras o sujetas a altas temperaturas.



**648** Recomendado para la retención de piezas a alta temperatura en montajes holgados o a presión. ejempl. retención de casquillos y cojinetes, juntas de estanqueidad, ventiladores y camisas de cilindros.

Resistencia a la tracción: Alta  
Holgura admisible: Hasta 0,15 mm  
Resistencia a la temperatura: 175°C

**638** Mejora la resistencia a las cargas dinámicas, axiales y radiales. Recomendado para fijar ejes, engranajes, poleas y piezas cilíndricas similares.

Alta Hasta 150°C  
0,25 mm

**603** Para retener piezas cilíndricas bien ajustadas (hasta 0.1 mm de holgura), y para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso. Ensayados y aprobados para utilizar en rodamientos.

Alta Hasta 150°C  
0,1 mm

(Loctite 601 mejorado)

**406** Unión rápida de cauchos (incluido EPDM), plásticos y elastómeros. Sirve para unir plásticos difíciles de adherir cuando se utiliza con el imprimador Loctite 7239

(con imprimador Loctite 7239)

Temperatura operativa: Hasta 80°C  
Tiempo de fijación: 10-20 segs.  
Especial para: Plásticos

**401** Producto de uso general para unir la mayoría de los materiales, como plásticos, caucho, metales, cartón, madera.

Hasta 80°C 5-20 segs. Sustratos porosos

**454** Adhesivo en gel de uso general para unir metales, composites, madera, corcho, espuma, cuero, cartón, papel, yeso y cerámica no vítrea. Recomendado para superficies verticales o techos.

Hasta 80°C 5-20 segs. Sustratos porosos

**480** Producto negro reforzado con caucho para unir metales y metal con caucho; especialmente adecuado en aplicaciones donde se requiera alta resistencia al pelado y/o en las que existan cargas de choque.

Hasta 100°C 60-120 segs. Metal Plásticos

**4850** Adhesivo instantáneo flexible. Adhesivo de media viscosidad, curado rápido, transparente. Diseñado especialmente para el montaje y la reparación de materiales y componentes flexibles. Aplicaciones típicas: Pegado de materiales utilizados en la fabricación y reparación de juntas y sellos flexibles, parches y montaje de altavoces.

70°C 5-20 segs. Sustratos flexibles

**330/7388** Multibond. Adhesivo reforzado de curado rápido de dos componentes sin mezcla con buenas características de resistencia a disolventes, humedad, impactos y pelado. Recomendado para unir metales.

Máxima holgura: Hasta 0,5 mm  
Tiempo de fijación: < 5 min.  
Especial para: Metal, plásticos, vidrio

**3430** Adhesivo bicomponente de uso general para la unión de piezas rígidas. Recomendado para reparar piezas moldeadas a presión que estén rotas, así como materiales porosos.

Hasta 1 mm 12 min. Metal, madera

**3450** Color metal. Adhesivo de uso general para grandes holguras (3 mm). Alta viscosidad. Buena resistencia química y buenas propiedades de envejecimiento frente al calor. Ideal para adherir superficies metálicas.

Hasta 3 mm 12 min. Metal, madera

**5366** Adhesivo flexible. Cura convirtiéndose en una goma flexible. Recomendado para unir, sellar y proteger componentes sujetos a vibración. Ideal para vidrio, metal, cerámica, composites, y la mayoría de plásticos.

Temperatura operativa: Hasta 250°C  
Tiempo de fijación: 5 min.  
Especial para: Vidrio

**5399** Adhesivo/sellador flexible alta temperatura. Ideal para unir y sellar vidrio, metal y cerámica. La temperatura puede alcanzar 350°C. ejemplo: sellado de salidas de humos/chimeneas, hornos industriales, electrodomésticos y sistemas de ventilación.

Hasta 350°C 5 min. Sellado puerta de horno, unión media resistencia

**5226** Pintable, con buena resistencia química. Recomendado para unir materiales con diferentes coeficientes de expansión térmica

Hasta 80°C 70 min. Flexible

# GUIA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

¿Cuál es el problema? Solución

## Lubricación

Necesidad de contrarrestar el desgaste y agarrotamiento causado por la fricción durante el montaje.

Resistencia a las altas temperaturas, a las condiciones de funcionamiento adversas y a la corrosión



## Corrosión de componentes

Prevenir la corrosión después del montaje o durante el almacenaje

## Piezas dañadas

Reconstrucción, restauración, reparación de piezas y conjuntos metálicos

## Productos limpiadores de piezas y de manos

Limpieza de piezas previa a la utilización de adhesivos/selladores.

Necesidad de eliminar resinas curadas, siliconas, juntas viejas y otros compuestos sin dañar la superficie.

Limpiador seguro para contactos eléctricos.

Limpiador de manos para eliminar tinta, pintura, resina y suciedad difícil, sin agua



# 8018

**Aflojador superpenetrante.** Afloja componentes oxidados, corroídos y gripados. Se trata de un aceite superpenetrante que afloja tuercas, pernos, tornillos, conectores y otros elementos de sujeción, así como equipos industriales en general. Se recomienda para la limpieza de piezas antes de su lubricación y como lubricante de baja carga e inhibidor de la corrosión.

# 8021

**Aceite de silicona.** Ideal para plásticos y elastómeros.

# 8031

**Aceite de corte.** Protege las herramientas de corte durante su funcionamiento. Para utilizar mientras se taladra, asierra o atorraja acero y la mayoría de metales no ferrosos. Especialmente diseñado para utilizar con acero inoxidable.

# 8201

**Spray 5 soluciones.** Afloja, lubrica, limpia. Desplaza la humedad y previene la corrosión. Ideal para la lubricación ligera de metales, plásticos y para liberar piezas agarrotadas.

# 8101

**Lubricante de cadenas.** Resistente a agua. Lubricante de cadenas con propiedades antimoho. Usar en mecanismos abiertos como cadenas y engranajes.

# 8007

**Loctite 8007 C5-A Aerosol / Loctite 8008 C5-A Aplicación con brocha** Antigripante de uso general que protege las piezas metálicas contra corrosión, y agarrotamientos, y garantiza un fácil desmontaje.

# 8008

# 8009

**Altas prestaciones Antigripante con brocha** Antigripante sin metal. Proporciona una lubricación de larga duración en todos los metales. Muy utilizado en plásticos petroquímicos y allí donde los antigripantes en base cobre no pueden ser utilizados.

# 7800

**Spray de zinc brillo.** Proporciona una excelente protección catódica en metales ferrosos. Puede utilizarse como imprimación antes de pintar. Especialmente adecuado para proteger soldaduras frente a la corrosión en piezas galvanizadas.

# 3463

**Metal Magic Steel barra** Pasta amasable de dos componentes. Tiempo de trabajo 3 minutos - fija en 10 minutos. Adhiere en superficies húmedas. Puede ser taladrado, lijado y pintado. Es ideal para la reparación de emergencia de tuberías y tanques con fugas. También para reparar y enmascarar soldaduras y el relleno y reparación de grietas en piezas de fundición.

# 7850

**Limpiador de manos.** Limpiador de manos natural a base de extractos de cítricos y exento de aceites minerales. Biodegradable. Contiene acondicionadores de la piel. Funciona con o sin agua. Elimina suciedad incrustada, grasa y aceite.

# 7039

**Limpiador de contactos** No afecta a los barnices aislantes. Para limpiar contactos eléctricos, relés, conectores, etc. Desplaza la humedad y forma una película hidrófuga.

# 7200\*

**Quitajuntas.** Elimina selladores de juntas curados y juntas tradicionales de la mayoría de superficies en 10-15 minutos sin necesidad de raspar y lijar.

# 7063

**Limpiador y desengrasante.** Limpiador general de superficies que no deja ningún residuo. Ideal para utilizar antes de aplicar un adhesivo o sellador. Compatible con metal, vidrio, caucho, la mayoría de plásticos y superficies pintadas.

# 7840\*

**Limpiador y desengrasante** Biodegradable, sin disolventes, no tóxico y no inflamable, puede diluirse en agua. Categoría USFA-C1. Elimina grasa, aceite, fluidos de corte y suciedad incrustada.

\*Para conseguir mejores resultados limpie antes las piezas con Loctite 7063.

Aspecto Incoloro  
Base aditiva Mineral  
Rango de temperatura -

Líquido incoloro  
Silicona -30 a +50°C

Líquido incoloro  
Mineral -

Líquido amarillo claro  
Mineral -20 a +120°C

Punto de ebullición >190°C  
Clase 2  
N.L.G. 2  
Rango de temperatura -25 a +170°C

Aspecto Pasta de cobre  
Agente lubricante sólido Cobre  
Rango de temperatura Hasta 980°C

Aspecto Pasta negra  
Clase 1  
N.L.G. 1  
Rango de temperatura -50 a +1300°C

Descripción Zinc en spray  
Color Gris  
Rango de temperatura -50 a +550°C

Máxima temperatura 120°C  
Tiempo de trabajo 3 min.  
Tiempo de curado 10 min.

Descripción Limpiador de manos

Descripción Limpiador de contactos spray

Descripción Quitajuntas

Descripción Limpiador y desengrasante

Descripción Limpiador y desengrasante